



Bildbeispiel, technische Änderungen vorbehalten.
Ohne Dekoration.

Technische Daten

Nutzmaß:	□ 190 bis 260 mm Geschirrmaß
Kapazität:	bis zu 144 Teile o. Haube, 166 m. Haube
Stapelhöhe:	670 mm
Nutzlast:	140 kg
Rollenausstattung:	4 Lenkrollen, 2 m. Feststeller, □ 125
Hauptbauweise:	geschlossen, einwandig, zweiteilig
Gewicht:	30.5 kg
Breite:	930 mm
Tiefe:	459 mm
Höhe:	960 mm

Tellerstapler zur Aufnahme von runden Tellern \varnothing 190 bis 260 mm in zwei Stapelschächten.

Stapler in selbsttragender und hygienischer Konstruktion aus hochwertigem Edelstahl. Geschlossenes, glattes Außengehäuse mit zwei offenen Stapelschächten und Stapelbühnen in kunststoffbeschichteter Stabkonstruktion. Pro Stapelschacht je drei Geschirrführungen mit Kunststoffbeschichtung, ohne Werkzeug variabel einstellbar. Gleichbleibende Ausgabehöhen durch manuell einstellbare Zugfedersysteme aus Edelstahl. Leichte Reinigung der Stapelschächte von oben sowie über je eine Reinigungsöffnung in der Bodenplatte. Vier massive Stoßbecken aus Polymer, davon zwei an den oberen Korpusecken mit integrierten, ergonomisch geformten Schiebegriffen, dienen als Anfahrerschutz, schützen sowohl das Gerät rundum als auch bauseitige Wände vor Beschädigungen. Stapler fahrbar auf 4 Lenkrollen, 2 mit Totalfeststellern, \varnothing 125 mm, mit mehrfach verschraubten Anschraubplatten befestigt.

Der Hupfer Tellerstapler TE 2/19-26 bietet durch seine im Vergleich kleinsten Außenabmessungen, das niedrigste Eigengewicht sowie durch die zwei an den Ecken des Geräts positionierten Schiebegriffe optimale Handlingeigenschaften. Die ergonomisch geformten Schiebegriffe gewährleisten zudem einen effektiven Schutz vor Verletzungen an den Händen. Die Bauhöhe von 900 mm entspricht der gängigen Arbeitshöhe in der Speisenverteilung.